

	<p>AHPGS Akkreditierung gGmbH Sedanstr. 22 79098 Freiburg Telefon: 0761/208533-0 E-Mail: ahpgs@ahpgs.de Internet: www.ahpgs.de</p>
Studienfach	„Bachelor of Nursing“
Abschluss	Bachelor of Science
Studiendauer	acht Semester
Studienform	Vollzeit, ausbildungsintegrierend
Hochschule	Evangelische Fachhochschule Berlin
Aufnahme des Studienbetriebs	Wintersemester 2004/2005
Kontaktperson	Prof. Dr. Erika Feldhaus-Plumin
Telefon	030 - 84582
Fax	030-84582-438
E-Mail	feldhaus-plumin@evfh-berlin.de
Akkreditiert durch	AHPGS e.V. – Akkreditierungsagentur im Bereich Gesundheit und Soziales
Erstakkreditierung am	17.02.2005
Reakkreditierung am	17.12.2009
Akkreditiert bis	30.09.2017
Auflagen	Die Auflage wurde am 17.02.2011 von der Akkreditierungskommission als erfüllt bewertet.
Profil des Studiengangs	<p>Der in Vollzeit angebotene, ausbildungsintegrierende Bachelor-Studiengang „Bachelor of Nursing“ der Evangelischen Fachhochschule Berlin führt innerhalb von acht Semestern zum akademischen Grad „Bachelor of Science“. Der Studiengang gliedert sich in zwei Studienabschnitte: nach dem 6. Semester wird der Berufsabschluss „Gesundheits- und Krankenpfleger/-in“ und im 8. Semester mit der Bachelorarbeit der akademische Grad „Bachelor of Science“ (B.Sc.) erreicht. Der erfolgreiche Abschluss der staatlichen Prüfung zum „Gesundheits- und Krankenpfleger“ nach dem ersten Studienabschnitt ist die Voraussetzung für das weitere Studium. Entsprechend der achtsemestrigen Regelstudienzeit in Vollzeit umfasst der Studiengang 240 Credits nach ECTS (European Credit Transfer System) bzw. eine Gesamt-Workload von 7.200 Stunden. 2.545 Stunden sind für Präsenzstunden an der Hochschule, 2.516 Stunden sind als Praxiszeit und 2.139 Stunden sind als Selbstlernzeit ausgewiesen, wobei in den ersten sechs Semestern die Vorgaben des Krankenpflegegesetzes erfüllt werden.</p> <p>Studiengebühren werden für den Studiengang nicht erhoben. Pro Semester müssen von jedem Studierenden Gebühren in Höhe von derzeit 264,50 Euro bezahlt werden (Sachkostenbeitrag, Semesterticket und Semesterbeitrag für die Studentenschaft).</p> <p>In der akademischen Erstausbildung „Bachelor of Nursing“ erwerben Studierende die erforderlichen Kompetenzen, um</p>

	<p>Pflege zu gestalten, weiterzuentwickeln und den sich wandelnden Ansprüchen und Bedürfnissen der Gesellschaft als Pflegende gerecht zu werden. Die zu erwerbenden Kompetenzen untergliedern sich in die Kompetenzbereiche Wissen und Verstehen, instrumentale Kompetenzen, systemische Kompetenzen sowie kommunikative Kompetenzen. Der Studiengang gliedert sich in 16 Module. Die Zulassung ist jeweils zum Wintersemester möglich. Die Aufnahme von 30 Studierenden wird vom Landesamt für Soziales Berlin genehmigt. Zugangsvoraussetzung ist die allgemeine Hochschulreife und ein Ausbildungsvertrag in der Gesundheits- und Krankenpflege bei einem der Kooperationspartner des Studiengangs. Hierfür finden bei den Kooperationspartnern Bewerbungsgespräche unter Beteiligung von Lehrenden des Studiengangs statt. Näheres regelt die "Neufassung der Ordnung zur Regelung der Zulassung für den Studiengang Bachelor of Nursing an der Evangelischen Hochschule Berlin".</p>
Zusammenfassende Bewertung	<p>Die Akkreditierungskommission der AHPGS kommt aufgrund der Prüfung der Antragsunterlagen und einer Vor-Ort-Begutachtung durch Gutachter zu einem positiven Reakkreditierungsvotum. Auch aus Sicht der Gutachtergruppe ist festzuhalten, dass die Evangelische Fachhochschule Berlin mit dem Studiengang ein Studiengangskonzept vorgestellt hat, das positiv zu bewerten ist. Dabei werden das Engagement und die bisherigen Leistungen in der Anpassung und Weiterentwicklung des Studiengangs explizit positiv hervorgehoben. Die Akkreditierungskommission begrüßt ausdrücklich die Übernahme der inhaltlichen und strukturellen Verantwortung für den Studiengang durch die Hochschule sowohl für die berufsrechtlichen Vorgaben als auch für das akademische Niveau des Studiengangs. Ebenso wird die Integration der berufszulassenden Staatsprüfung in den Studiengang positiv hervorgehoben. Empfohlen wird, die Erfahrungen und Ergebnisse des Studiengangs so zu dokumentieren und aufzubereiten, dass sie zur Weiterentwicklung der Hochschulausbildung im Rahmen der zukünftigen Ausgestaltung der berufsrechtlichen Vorgaben dienen können.</p>
Internetseite	http://www.evfh-berlin.de/bn/
Weitere Informationen	Zusätzliche Angaben zu diesem Studiengang finden Sie im Hochschulkompass der HRK.