

| | |
|---|--|
|  | AHPGS Akkreditierung gGmbH Sedanstr. 22 D-79098 Freiburg Telefon:+49 (0)761 / 208-533-20 E-mail: ahpgs@ahpgs.de Home: www.ahpgs.de |
| Fach | Management von Gesundheits- und Sozialeinrichtungen |
| Abschluss | Bachelor of Arts (B.A.) |
| Studiendauer | Sechs Semester |
| Studienform | Vollzeit |
| Hochschule | praxisHochschule, Studienstandort Köln |
| Aufnahme des Studienbetriebs | Wintersemester 2014/2015 |
| Fakultät/Fachbereich | Betriebswirtschaftlicher Fachbereich |
| Kontaktperson | Nadine Jessl (Studienservice) |
| Telefon | 0622164997115 |
| Fax | 08007240436 |
| E-Mail | studienervice@praxishochschule.de |
| Akkreditiert durch | AHPGS e.V. – Akkreditierungsagentur für Studiengänge im Bereich Gesundheit und Soziales |
| Erstakkreditierung | 12.12.2013 |
| <i>Ggf. Reakkreditierung</i> | - |
| Akkreditiert bis | 30.09.2019 |
| Auflagen | Die Auflagen wurden von der Akkreditierungskommission auf ihrer Sitzung am 29.09.2014 als erfüllt bewertet. |
| Profil des Studiengangs | Der von der praxisHochschule Köln am betriebswirtschaftlichen Fachbereich angebotene Studiengang „Management von Gesundheits- und Sozialeinrichtungen“ ist ein Bachelor-Studiengang, in dem insgesamt 180 Credit Points (CP) nach dem European Credit Transfer System (ECTS) vergeben werden. Ein CP entspricht einem Workload von 25 Stunden. Das Studium ist als ein sechs Semester Regelstudienzeit umfassendes Vollzeitstudium konzipiert. Der Gesamt-Workload beträgt 4.500 Stunden. Er gliedert sich in 1.314 Stunden Präsenzstudium, 1.800 Stunden Praxiszeit im Betrieb und 1.386 Stunden Selbststudium. Der Studiengang ist in 19 Module gegliedert, die alle erfolgreich absolviert werden müssen. Das Studium wird mit dem Hochschulgrad „Bachelor of Arts“ (B.A.) abgeschlossen. Zulassungsvoraussetzungen für den Studiengang sind eine Hochschulzugangsberechtigung (mindestens Fachhochschulreife), eine Anstellung bei einem geeigneten Praxispartner sowie das erfolgreiche Bestehen eines zweistufigen Aufnahmeverfahrens. Dem Studiengang stehen insgesamt 48 Studienplätze pro Semester zur Verfügung. Die Zulassung erfolgt jeweils zum Winter- und zum Sommersemester. Die erstmalige Immatrikulation von Studierenden erfolgt im Wintersemester 2014/2015. |
| Zusammenfassende Bewertung durch die Agentur | Ziel der Hochschule ist es, für klassische Ausbildungsberufe im Gesundheits- und Sozialwesen hochschulische Alternativen in Form von berufsbegleitenden und praxisintegrierenden Studiengängen anzubieten. Der Bachelor-Studiengang „Management von Gesundheits- und Sozialeinrichtungen“, der berufstätige Studieninteressierte |

| | |
|-----------------------|--|
| | und Studieninteressierte ohne Berufsausbildung ansprechen soll, zielt auf ein neues und innovatives Berufsfeld, das aus Sicht der Hochschule im Kontext eines sich verändernden Gesundheitswesens entsteht und an Bedeutung gewinnt. |
| Gutachten | Das Gutachten finden Sie unter ... |
| Web-Seite | http://www.praxishochschule.de/de/studium/managementvon-gesundheits-und-sozialeinrichtungen-b-a |
| Weitere Informationen | Zusätzliche Angaben zu diesem Studiengang finden Sie im Hochschulkompass der HRK. |