

	<p>AHPGS Akkreditierung gGmbH Sedanstr. 22 79098 Freiburg Telefon: 0761/208533-0 E-Mail: ahpgs@ahpgs.de Internet: www.ahpgs.de</p>
Studienfach	„International Health Sciences / Internationale Gesundheitswissenschaften“
Abschluss	„Bachelor of Science“ (B.Sc.)
Studiendauer	Sieben Semester
Studienform	Vollzeitstudium
Hochschule	Hochschule Fulda
Aufnahme des Studienbetriebs	Wintersemester 2018/2019
Fakultät/Fachbereich	Fachbereich Pflege und Gesundheit
Kontaktperson	Prof. Dr. Dr. Jens Holst
Telefon	+ 49 661 9640-643
Fax	+ 49 661 9640-649
E-Mail	jens.holst@pg.hs-fulda.de
Akkreditiert durch	AHPGS e.V. – Akkreditierungsagentur im Bereich Gesundheit und Soziales
Erstakkreditierung am	20.09.2018
Akkreditiert bis	30.09.2023
Auflagen	Die Auflage wurde in der Sitzung der Akkreditierungskommission vom 13.12.2018 als erfüllt bewertet.
Profil des Studiengangs	<p>Der von der Hochschule Fulda, Fachbereich Pflege und Gesundheit, angebotene Studiengang „International Health Sciences / Internationale Gesundheitswissenschaften“ ist ein Bachelorstudiengang mit drei Vertiefungsrichtungen, in dem insgesamt 210 Credit Points (CP) nach dem European Credit Transfer System (ECTS) vergeben werden. Ein CP entspricht einem Workload von 30 Stunden. Das Studium ist als ein sieben Semester Regelstudienzeit umfassendes Vollzeitstudium konzipiert. Der Workload liegt bei insgesamt 6.300 Stunden. Er gliedert sich in 2.448 Stunden Präsenzstudium, 3.372 Stunden Selbststudium und 480 Stunden Praxis. Der Studiengang ist in 16 (für Studierende aus Deutschland) bzw. 18 Module (für internationale Studierende) gegliedert, die alle erfolgreich absolviert werden müssen. Das Studium wird mit dem Hochschulgrad „Bachelor of Science“ (B.Sc.) abgeschlossen. Zum Studium zugelassen werden kann, wer a.) die schulischen Bedingungen zur Zulassung zu einem grundständigen Studiengang nach dem hessischen Hochschulgesetz erfüllt und b.) Sprachkenntnisse in Deutsch entsprechend B1 sowie in Englisch entsprechend B2 nach dem gemeinsamen europäischen Referenzrahmen für Sprachen (GER) nachweisen kann. Dem Studiengang stehen insgesamt 30 Studienplätze pro Jahr zur Verfügung. Die Zulassung erfolgt jeweils zum Wintersemester. Eine</p>

	Zulassungsbeschränkung existiert nicht. Die erstmalige Immatrikulation von Studierenden erfolgt zum Wintersemester 2018/2019.
Zusammenfassende Bewertung	Nach Auffassung der Gutachtenden legt die Hochschule Fulda bzw. legen die Verantwortlichen des Fachbereichs Pflege und Gesundheit mit dem Bachelorstudiengang „International Health Sciences / Internationale Gesundheitswissenschaften“ ein qualitativ hochwertiges und anspruchsvolles Studienprogramm vor, das auch in seiner strukturellen Architektur überzeugt. Der Bachelorstudiengang, mit dem die Hochschule u.a. auch die Attraktivität für internationale Studierende erhöhen will, ist zum einen als ein eigenständiger Studiengang mit eigenen Studien- und Qualifikationszielen zu verstehen, zum anderen schließt er eine „Bachelor-Lücke“ in Form eines „zuführenden“ Studienganges für den am Fachbereich angesiedelten forschungsorientierten Masterstudiengang „Public Health“ (120 CP).
Internetseite	https://www.hs-fulda.de/pflege-und-gesundheit/studieninteressierte/bachelorstudiengaenge/internationale-gesundheitswissenschaften-bsc/
Weitere Informationen	Zusätzliche Angaben zu diesem Studiengang finden Sie im Hochschulkompass der HRK.